

溶接(2級/3級)専門技能研修 カリキュラム(計画)

相生技能研修センター

	8:00	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00
Day1	<p>○開校式</p> <p>○オリエンテーション: 一般説明、研修内容</p> <p>○座学: 溶接作業基準(テキスト/DVD)</p> <p>・安全対策 ・溶接についての知識(各部の名称、ワイヤ送給装置、溶接電源、溶接材料etc.)</p> <p>●実技: 技能レベルの見極め</p> <p>・中板下向き突合せ(各自の技能レベル確認)</p> <p>・個人レベルに合わせた実技(下向き、立向き)の実施</p>					<p>○座学: 半自動アーク溶接(テキスト/DVD)</p> <p>・溶接法の特長 ・溶接法(溶接ワイヤ、炭酸ガス溶接)</p> <p>・ウイピング方法とそのポイント</p> <p>・各自のビード評価と克服のポイント</p> <p>●実技: 突合せ溶接(技能レベルのワンランクアップ)</p> <p>・レベル別溶接研修(下・立向き突合せ溶接)</p> <p>・弱点の確認と克服のポイント</p> <p style="text-align: right;">○研修レポート</p>				
Day2	<p>○座学: 前日の反省と本日の実技のポイント/半自動溶接</p> <p>・弱点克服のポイント ・実技のポイント</p> <p>○座学: 半自動アーク溶接(テキスト/DVD)</p> <p>・溶接ワイヤ ・開先の種類 ・溶接クレータ処理</p> <p>●実技: 突合せ溶接(技能レベルのワンランクアップ)</p> <p>・レベル別溶接研修(下・立向き突合せ溶接)</p>					<p>○座学: 午前の実技の反省、半自動アーク溶接(テキスト/DVD)</p> <p>・溶接欠陥の種類と防止策 ・立向き突合せ溶接(上進法)</p> <p>●実技: 突合せ溶接(技能レベルのワンランクアップ)</p> <p>・下向き、立向き突合せ溶接</p> <p>・弱点/癖の矯正</p> <p style="text-align: right;">○研修レポート</p>				
Day3	<p>○座学: 前日の反省と本日の練習ポイント/半自動溶接</p> <p>・弱点克服のポイント ・実技ポイント</p> <p>●実技: 突合せ溶接(技能レベルのワンランクアップ)</p> <p>・レベル別溶接研修(下向き・立向き突合せ溶接)</p> <p>→溶接機(電圧/電流調整法)</p>					<p>○座学: 午前の実技の反省、半自動アーク溶接(テキスト/DVD)</p> <p>●実技: 突合せ溶接(技能レベルのワンランクアップ)</p> <p>・レベル別溶接研修(下向き・立向き突合せ溶接)</p> <p>→溶接機(電圧/電流調整法)</p> <p style="text-align: right;">○研修レポート</p>				
Day4	<p>○座学: 前日の反省と本日の実技のポイント</p> <p>・弱点克服のポイント</p> <p>○座学: 半自動アーク溶接(テキスト/DVD)→隅肉溶接、座学の復習</p> <p>●実技: 実技修了試験</p> <p>(中板下向き・立向き溶接、厚板下向き溶接)</p>					<p>●実技: 実技修了試験の曲げ試験(表・裏曲げ、側曲げ)</p> <p>●実技: 技能レベルのワンランクアップ</p> <p>・厚板下向き突合せ溶接</p> <p>・隅肉多層盛溶接</p> <p style="text-align: right;">○研修レポート</p>				
Day5	<p>○座学: 前日の曲げ試験結果と評価・反省</p> <p>○座学: 筆記試験</p> <p>○座学: 標準溶接条件、片面溶接法(テキスト/DVD)</p> <p>●実技: 多層盛溶接の応用、下向き片面溶接(裏当て)</p> <p>・技能レベルのワンランクアップ</p> <p>・課題の取り組み</p>					<p>○座学: 筆記試験の結果と解説および実技試験評価</p> <p>○研修評価、アンケート回答、訓練日誌のまとめ等</p> <p style="text-align: right;">○研修レポート ○修了式</p>				

溶接電源投入の方法、溶接機・送給装置の取扱い